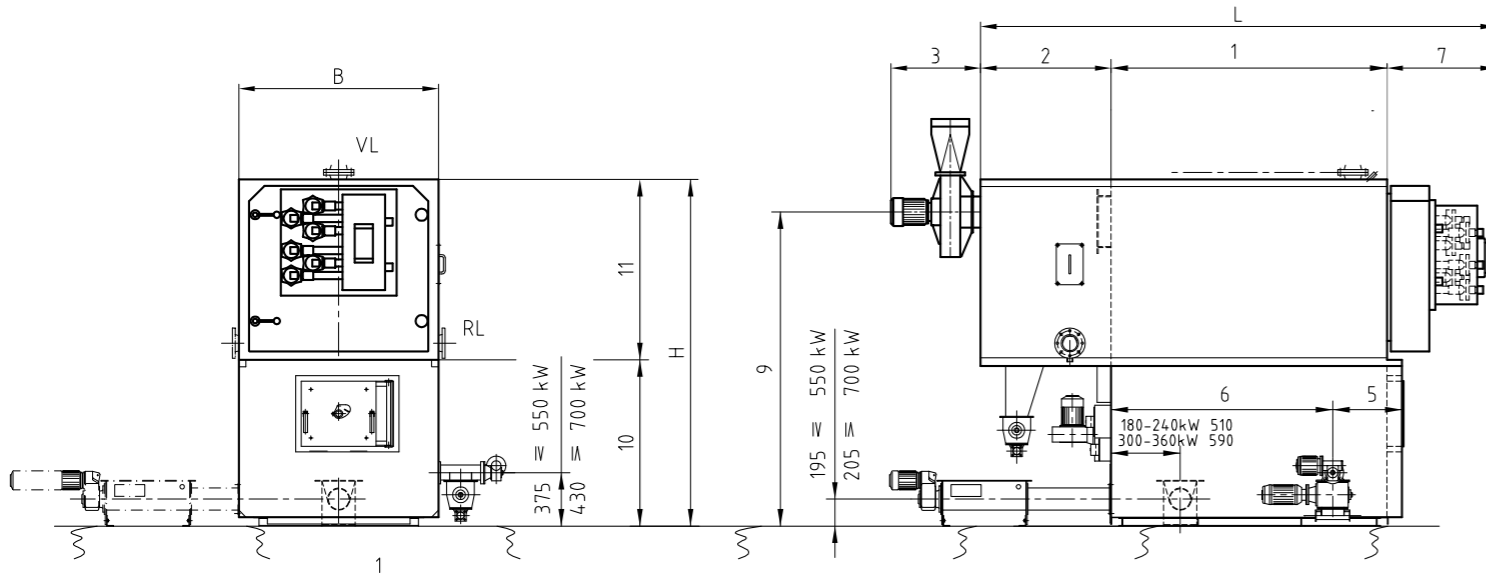


www.gilles.at



Leistung kW	L AKP	L Norm.	B	H	1	2	3	5	6	7 AKP	7 Norm.	9	10	VL RL	11	Gew. t	Wasser l
150	2990	2560	1150	2200	1600	720	590	530	1170	670	240	1970	1050	65	1150	3,1	750
180	2990	2560	1150	2200	1600	720	590	530	1170	670	240	1970	1050	65	1150	3,1	750
240	3190	2760	1150	2200	1600	920	590	530	1170	670	240	1970	1050	65	1150	3,2	750
300	3450	2960	1250	2250	1800	920	590	500	1400	730	240	1990	1050	80	1200	4,0	1000
360	3450	2960	1250	2250	1800	920	670	500	1400	730	240	1990	1050	80	1200	4,0	1000
450	3950	3460	1440	2480	2300	920	670	716	1684	730	240	2270	1200	100	1280	6,0	1400
550	3950	3460	1440	2480	2300	920	670	716	1684	730	240	2270	1200	100	1280	6,0	1400
700	4620	4120	1600	3000	2700	1180	770	762	2038	740	240	2740	1450	100	1550	9,0	2300
900	4620	4120	1600	3000	2700	1180	870	762	2038	740	240	2740	1450	100	1550	9,0	2300
1200	4990	4490	1800	3500	3000	1230	870	843	2257	760	260	3190	1750	125	1750	11,8	3100
1600	5590	5090	1800	3550	3400	1430	870	865	2635	760	260	3240	1750	150	1800	14,0	3300
2000	6250	5750	2000	3950	3800	1660		905	2995	790	290		2000	200	1950	19,0	4700

Änderungen vorbehalten

Alle Biomassekessel bis 300 kW  geprüft!  
Wirkungsgrad im Voll- und Teillastbereich über 90%

Rostbauart	Festbett
Flammenführung	Gleichstrom
Leistungsbereich	85 - 2000
Brennstoff-Feuchte	W 50 %
Leistungsregelung	30 - 100 %
Optionen	auto. Rohrreinigung auto. Entaschung auto. Zündung
Anwendung	Tischlerei, Zimmerei, Hackschnitzel Holzabfälle

IMPRESSUM  
Medieninhaber & Verleger:  
GILLES Energie- und Umwelttechnik GmbH,  
Koaserbauer Straße 16, A-4810 Gmunden  
Tel: +43 7612 73760 Fax: +43 7612 73760 17  
email: office@gilles.at www.gilles.at

unser Partner



## HPKI-K 85 - 2000 kW

Baureihe Unterschubfeuerung

**GILLES**  
BIOMASSEHEIZUNGEN



INDUSTRIE HEIZUNGEN

## INDUSTRIEKESSEL HPKI-K 85 - 2000 kW - Unterschubrost



Der Hochleistungs-Heizkessel ist als spannungsfreie Schweißkonstruktion ausgeführt. Die wärmeisolierte Fronttür ist voll ausschwenkbar und erlaubt eine einwandfreie Reinigung aller Kesselzüge.

Nach dem natürlichen Verbrennungsablauf des Brennstoffes Holz konstruiert. Die im Gleichstromprinzip gebaute Vergaserbrennkammer ist mit einer keramischen, variablen (austauschbaren) Strahlungsdecke ausgekleidet. Hohe Verbrennungstemperaturen und eine lange Verweildauer der Gase garantieren eine saubere Verbrennung.

- Primär- und Sekundärluftgebläse Drehzahl geregelt. Leistungsregelung über Abgastemperatur, Lambdasonde, Feuerraumtemperatur und Kesseltemperatur
- Keramische Ausmauerung aus hochhitzebeständigem Schamottbeton
- Unterschub Brennstoffzufuhr mit Verbrennungsretorte aus hitzebeständigem Stahl, inkl. Roststäben aus feuerfestem legiertem Guss
- Ausbrandrost inkl. Roststäben aus feuerfestem, legiertem Guss mit darunter liegender Ascheschublade
- Feuerraumtüre in der Frontwand

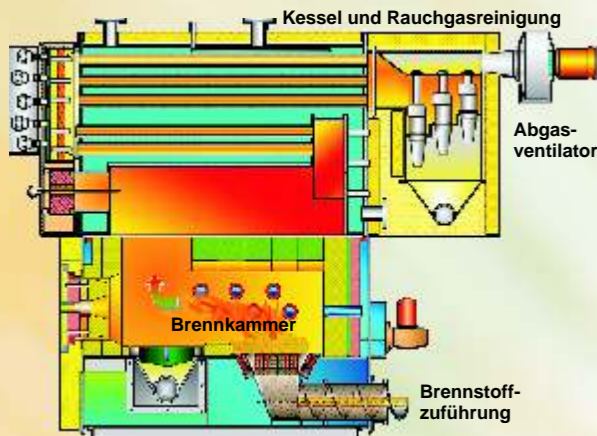
## STEUERUNG und VISUALISIERUNG



- Gleitende Leistungsregelung zwischen 30 -100 % - Verbrennungsoptimierung
- Lambdaregulierung - Unterdruckregulierung - Luftmengenregulierung - Steuerung und Regelung des gesamten Prozesses vom Silo über den Materialtransport bis zum Kessel mit einer industrietauglichen SPS - Programmierung gemäß der weltweiten Norm IEC 61131-3 - ausgereifte Regelung dank langjährigem, fundiertem KnowHow im Hause GILLES - Mit verschiedenen Regelkreisen können auch bei unterschiedlicher Feuchtigkeit, Stückgröße und Heizwert des Brennstoffes konstant tiefe Emissionen erreicht werden - Die Steuerung ist jederzeit lokal und dezentral über CAN-Bus oder Modem einstellbar -

**inkl. VISUALISIERUNG** mit „Fire View“  
Dieses integrierte und von GILLES entwickelte Programm ermöglicht einen vollkommenen Einblick in den Funktionsablauf der Heizanlage und eine rasche Fehlererkennung und **Fernwartung** durch unsere firmeninterne Serviceabteilung.

## KESSELROHRREINIGUNG - MULTIZYKLON FLUGASCHENABSCHIEDER



Die Reinigung der Kesselrohrinnenseite erfolgt über einen intensiven Druckluftstoß. Dieser reinigt mit hoher Geschwindigkeit die Röhre von lose anhaftenden Aschepartikeln. Zur Erzielung des "Luftpropfens" werden spezielle Ventile mit sehr hohem Luftdurchgang bei kurzer Öffnungszeit eingesetzt. Mit diesem Reinigungsprinzip bleiben die Röhre sauber, was den Reinigungsaufwand minimiert und die Abgastemperatur tief hält. Dadurch wird auch der Kesselwirkungsgrad verbessert.

- Spezielle Luftdüsen mit Schnellschlussventilen in Kesseltüre eingebaut.
- Drucklufttank direkt vor den Ventilen, mit Druckwächter und Sicherheitsventil
- Automatische Ventilsteuerung nach einem wählbaren Reinigungsintervall
- Fliehkraftabscheider zur Reinigung der Abgase von Flugasche. Abscheider ist kompakt an Kessel angebaut.
- Gehäuse mit etagenweise eingebauten Gusszyklonen.
- Asche-Austragkonus mit Abgang für das Austragungssystem
- Ascheimer gemäß separater Position

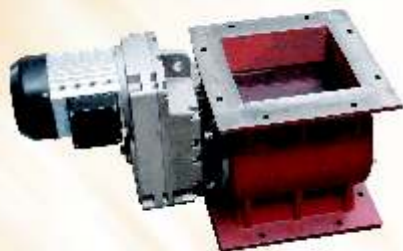
## ABGASVENTILATOR



Zur Erzeugung und Regulierung des Kesselunterdruckes.

- robustes Gehäuse aus Stahl
- Radiallaufrad geschweißt und dynamisch ausgewuchtet
- Motor mit Welle und Wärmeableitscheibe, für hohe Temperaturen ausgelegt.
- Isolationsklasse F.

## ZELLENRADSCHLEUSEN



Massive Gusskonstruktion mit Stahlzellenrad. In Drehrichtung gebogenes Laufrad mit gehärtetem und scharf geschliffenen Metalllamellen. Gegenschnede aus gehärtetem Werkzeugstahl. Geprüfte Rückbrand-Schutzeinrichtung

## BRENNSTOFFE

### Die richtige Lösung für jeden Brennstoff

Hackschnitzel - Pellets - Späne - Sägemehl - Rinden - Altholz - Biomasse / Ersatzbrennstoffe

