

HACKSCHNITZEL SILOAUSTRAGUNG - Waagrechtschnecke

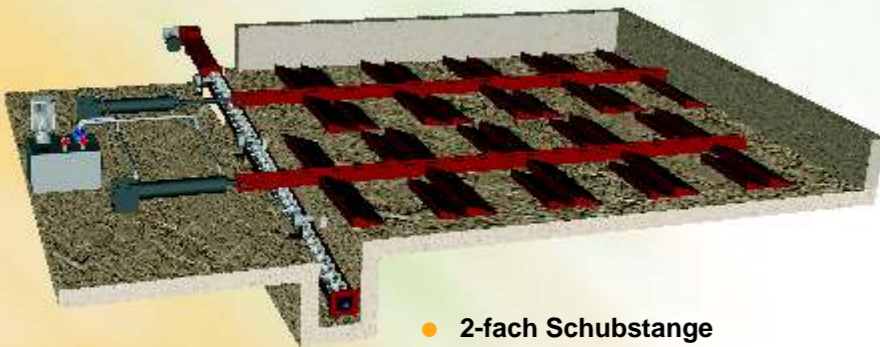
Waagrechtschnecke mit Führungsarm und hydraulischem Vorschub, Einbau im Zentrum des Silos. Die Schnecke bewegt sich mit Zwangsvorschub über dem Siloboden in horizontaler Ebene um die eigene Achse. Die aus-getragenen Späne werden im unteren Teil der Maschine, der als Zwischen-behälter ausgebildet ist, gespeichert. Mittels 2 Füllstandsmelder (Drehflügelschalter oder Lichtschranken) werden die Austragschnecken ein- und ausgeschaltet. Durch ein Austrags-rad, angetrieben durch einen Schneckengetriebemotor, werden die Späne den jeweiligen Transport- und Dosierschnecken zugeführt. Die Aus-tragungsschnecke ist mit progressiver Schneckenblattsteigung und Reißspitzen ausgeführt. Hauptschnecke mit Führungs-arm, dieser ist am Winkelgetriebe angeflanscht, Lagerung am Schneckenende mittels Pendelrollenlager und Spezialdichtringen sowie Kardangelen zwischen Getriebeflansch und Schneckenrohr. Antrieb mittels E-Motor, Kardanwelle zum ersten Winkelgetriebe, Antriebswelle zum zweiten Winkelgetriebe, sehr stark dimensioniertes Kegelgetriebe inkl. Flansch zum Anflanschen der Schnecken. Vorschub hydraulisch inkl. Zylinder, Schläuche, Steuerventil und Hydraulikaggregat links. E-Motor. Kraftübertragung durch Klinkenrad und Klinke im Vorschubhebel eingebaut. Bodenplatte mit Anschlussflansch für 2 - 4 Transportschnecken, Austragrad mit Getriebemotor.



- **Austragungsleistung: bis 200 m³/h**
- **Silodurchmesser: bis 12 m**
- **Anschluß: bis zu 4 Förderschnecken**
- **Beschickung mehrerer Kessel und Pressen möglich**
- **8 mm durchgehend geschweisstes Schneckenblatt**
- **Hackgut bis G 50**



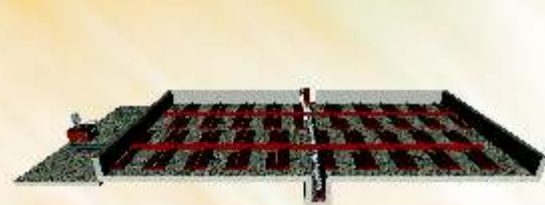
SCHUBSTANGEN AUSTRAGUNGSSYSTEME



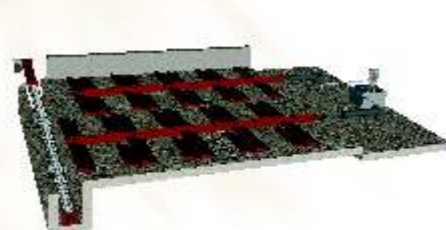
● **2-fach Schubstange**

Breite: 1,5 m, 2,0 m, 2,5 m, 3,0 m
besteht aus:

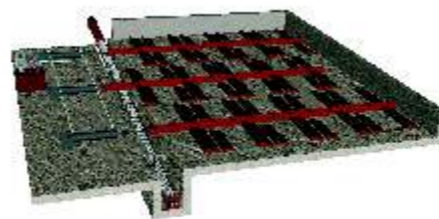
- Trogförderschnecke
- Sammelschacht, Füllstandsmelder u. Getriebemotor für Schnecke
- Schubstangen - Aufbau - Konstruktion:
- gesamte Schubstange inkl. Träger
- Schubstangenkeile
- Gegenkeile
- Hydraulikzylinder
- Hydraulikaggregat



● **Doppelschubstange**



● **Druckschubstange**



● **3-fach Schubstange**

unser Partner

IMPRESSUM
Medieninhaber & Verleger:
GILLES Energie- und Umwelttechnik GmbH,
Koaserbauer Straße 16, A-4810 Gmunden
Tel: +43 7612 73760 Fax: +43 7612 73760 17
email: office@gilles.at www.gilles.at

www.gilles.at



HACKSCHNITZEL
AUSTRAGUNGEN

GILLES
BIOMASSEHEIZUNGEN



AUSTRAGUNGSSYSTEME

RAUMAUSSTRAGUNG - Blattfeder

- 2 Blattfederpakete ermöglichen einen kleinen Räumungsradius
- bis 4 m Durchmesser
- bis 3 m Schütthöhe
- 40 mm Schneckenvollwelle
- 6 mm durchgehend geschweißtes Schneckenblatt
- progressive Schneckensteigung
- großdimensionierter Schneckenkanal
- Feinhackgut bis G 30, Pellets, Sägespäne



• Winkelgetriebe

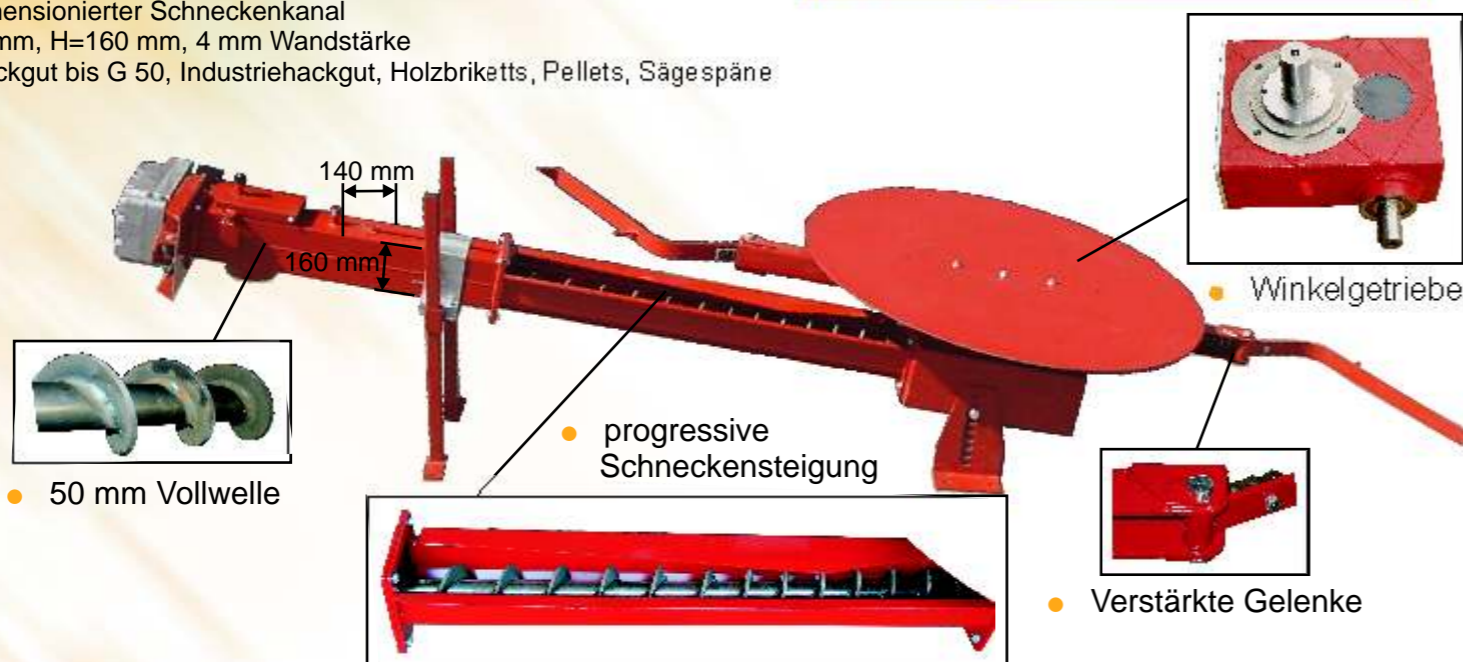


• 40 mm Vollwelle

RAUMAUSSTRAGUNG - Standard Knickarm

- 2 massive Knickarme ermöglichen einen kleinen Räumungsradius; inkl. Druckteller, Getriebemotor und Vorspanneinrichtung.
- bis 6 m Durchmesser
- max. Schütthöhe bei Hackgut: 6 m
- max. Schütthöhe bei Pellets u. Holzbriketts: 2,5 m
- 50 mm Schneckenvollwelle
- 8 mm durchgehend geschweißtes Schneckenblatt
- progressive Schneckensteigung
- großdimensionierter Schneckenkanal
- B=140 mm, H=160 mm, 4 mm Wandstärke
- Grobhackgut bis G 50, Industriebhackgut, Holzbriketts, Pellets, Sägespäne

Die wesentlichen Bauteile sind die von der Firma GILLES speziell eingesetzte Austragungs-Stirn-Zahnradgetriebe. Sie verfügen über ein Drehmoment von 5000 Nm und über Spezialabdichtungen, die das Eindringen von Staub und Spänen wirksam und dauerhaft verhindern. Bisher unerreicht ist auch die robuste Bauart der doppelarmigen Teleskopfräse. Erst diese, von GILLES eingesetzte Technologie, macht eine sichere, vollautomatische und komfortable Holzverbrennung möglich.



• Winkelgetriebe

• progressive Schneckensteigung

• Verstärkte Gelenke

RAUMAUSSTRAGUNG - Knickarm Industrie-Ausführung

- 2 automatisch abknickbare Gelenkarme - Expanderfräsen - und innenliegenden Zugfedern, ermöglichen einen kleinen Räumungsradius; inkl. Druckteller
- Getriebemotor und Vorspanneinrichtung bis 6 m Durchmesser
- bis 18 m Schütthöhe
- 60 mm Schneckenvollwelle
- 8 mm durchgehend geschweißtes Schneckenblatt
- progressive Schneckensteigung
- Großdimensionierter Schneckenkanal
- B=220 mm, H=220 mm, 5 mm Wandstärke
- Grobhackgut bis G 80, Industriebhackgut, Holzbriketts, Pellets, Sägespäne



• Winkelgetriebe



• Verstärkter Reißarm



• Schneckenabdeckung
60 mm Vollwelle
progressive
Schneckensteigung

GILLES
BIOMASSEHEIZUNGEN



- **Austragungsantrieb**
Drehmoment gelagert
Druckentlasteter Antrieb
groß dimensionierter
Schneckenkanal und Fallrohr

